

Con agevolazioni al credito 50.000 immatricolazioni aggiuntive

I GIOVANI SCENDONO DALL'AUTOMOBILE: L'AMORE C'È, I SOLDI NO

Da una ricerca elaborata dal Centro Studi UNRAE, l'Associazione delle Case automobilistiche estere presenti in Italia, emerge come la percentuale di giovani dai 18 ai 29 anni che acquista un'autovettura nuova si stia progressivamente assottigliando. Gli acquisti di questa fascia di clienti, infatti, sono passati da 30 autovetture per 1.000 giovani del 2005, alle 23 del 2010 (rapportando le immatricolazioni ai dati Istat sulla popolazione).

“Mentre, infatti, la flessione complessiva del mercato globale dei privati nei 5 anni è stata del 17% – afferma Sirio Tardella, Direttore del Centro Studi dell'Associazione - quella delle fasce giovanili si è attestata addirittura al 28,4%”. “Anche l'indagine svolta dall'Istituto Piepoli a corredo della ricerca, per conto dell'UNRAE – prosegue il Direttore - conferma che una delle principali motivazioni del mancato acquisto riguarda difficoltà reddituali delle fasce giovanili, connesse alla precarietà occupazionale e alle crescenti problematiche di accesso al credito”.

La quota di mercato delle immatricolazioni attribuibili ai giovani dai 18 ai 29 anni, inoltre, è passata dal 13,8% del 2005 all'11,9% del 2010, per scendere al 10,7% nella prima metà dell'anno in corso. Viceversa, nei 5 anni presi in esame, sono aumentati gli acquisti degli *over 65* (+14,6%), clienti che ragionevolmente non sostituiranno in un prossimo futuro l'auto appena acquistata.

“Qualora venisse adottata una politica di agevolazione al credito per i giovani che si accingono ad acquistare la loro prima autovettura – afferma Gianni Filipponi, Direttore Generale dell'UNRAE, a commento dei risultati della ricerca – il mercato potrebbe contare su una domanda aggiuntiva di circa 50.000 immatricolazioni annue”.

Roma, 17 novembre 2011

UNRAE - Unione Nazionale Rappresentanti Autoveicoli Esteri, è l'Associazione che rappresenta le Case estere operanti sul mercato italiano delle autovetture, dei veicoli commerciali e industriali, dei bus e delle caravan e autocaravan. L'UNRAE è divenuta uno dei più validi interlocutori delle Istituzioni ed è oggi la principale fonte di informazioni ed analisi del mercato, costituendo un punto di riferimento per tutti gli operatori del settore. Oggi le 46 Aziende associate – e i loro 61 marchi - rappresentano una realtà economica che registra un fatturato di 41 miliardi di euro, con un numero di occupati pari a circa 100.000 unità, compresi gli impiegati nelle Reti di vendita e nelle officine.

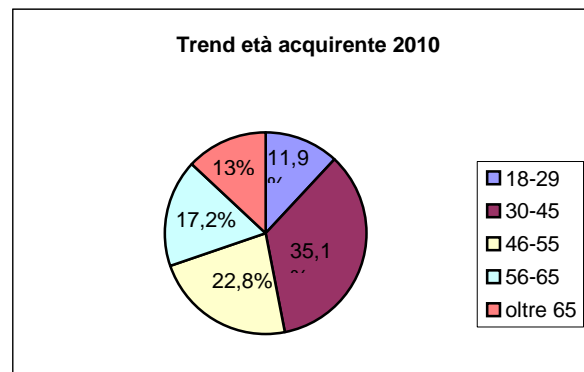
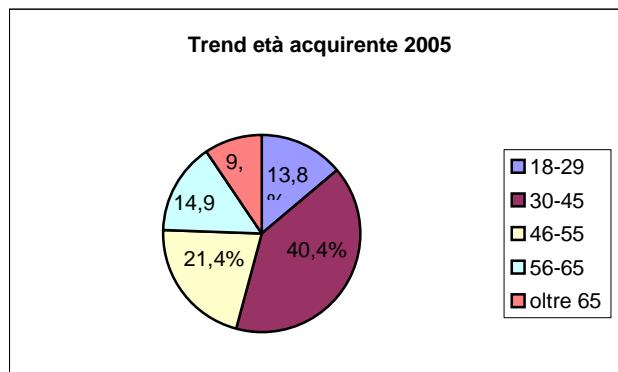
IMMATRICOLAZIONI DI AUTOVETTURE PER FASCE DI ETA'

età acquirente (anni)	Anno di immatricolazione							var. % 2010/2005
	2005	2006	2007	2008	2009	2010	6 mesi 2011	
18-29	249.454	235.887	249.051	232.969	218.481	178.572	75.802	-28,4
30-45	728.766	718.119	727.339	587.321	624.599	525.413	247.343	-27,9
46-55	385.830	396.446	415.879	329.152	381.132	340.230	168.193	-11,8
56-65	268.586	285.634	316.046	244.927	301.001	256.830	127.033	-4,4
oltre 65	169.594	198.510	239.335	182.190	243.857	194.437	90.576	14,6
Totale	1.802.230	1.834.596	1.947.650	1.576.559	1.769.070	1.495.482	708.947	-17,0

età acquirenti (anni)	Anno di immatricolazione						
	2005	2006	2007	2008	2009	2010	6 mesi 2011
18-29	13,8	12,9	12,8	14,8	12,4	11,9	10,7
30-45	40,4	39,1	37,3	37,3	35,3	35,1	34,9
46-55	21,4	21,6	21,4	20,9	21,5	22,8	23,7
56-65	14,9	15,6	16,2	15,5	17,0	17,2	17,9
oltre 65	9,4	10,8	12,3	11,6	13,8	13,0	12,8
Totale	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0

età acquirente (anni)	Popolazione		Imm.zioni x 1.000 abitanti	
	2005	2010	2005	2010
18-29	8.311.614	7.840.599	30,0	22,8
30-45	14.880.523	14.983.978	49,0	35,1
46-55	7.643.322	8.455.239	50,5	40,2
56-65	6.973.436	7.242.530	38,5	35,5
oltre 65	10.674.475	11.590.357	15,9	16,8

Elaborazioni Centro Studi UNRAE - Totale immatricolazioni a privati





TOP 20 MARCA - ANNO 2010

marca	18-29 anni	marca	oltre 65 anni
FIAT	35.638	FIAT	56.521
FORD	23.091	FORD	15.681
N	16.695	OPEL	13.302
OPEL	13.884	VOLKSWAGEN	12.519
LANCIA	10.851	PEUGEOT	10.120
CITROEN	9.400	CITROEN	10.099
RENAULT	8.494	RENAULT	9.886
PEUGEOT	7.949	TOYOTA	9.485
TOYOTA	7.412	LANCIA	7.821
ALFA ROMEO	7.276	MERCEDES	5.706
AUDI	5.135	NISSAN	4.609
NISSAN	3.398	CHEVROLET	4.578
SMART	3.249	HYUNDAI	4.547
MERCEDES	3.179	SUZUKI	4.460
SEAT	3.056	AUDI	3.585
CHEVROLET	2.931	ALFA ROMEO	3.293
BMW	2.893	DACIA	2.593
SUZUKI	2.527	BMW	2.427
HYUNDAI	2.221	KIA	2.186
MINI	2.050	SKODA	1.571
altre	7.243	altre	9.448
Totale	178.572	Totale	194.437

TOP 20 MODELLO - ANNO 2010

marca	modello	18-29 anni	marca	modello	oltre 65 anni
FORD	FIESTA	16.354	FIAT	PANDA	26.027
FIAT	PUNTO/GR.PUNTO	13.678	FIAT	PUNTO/GR.PUNTO	18.823
FIAT	500	12.278	FORD	FIESTA	9.682
LANCIA	YPSILON	9.155	CITROEN	C3	6.294
OPEL	CORSA	8.673	OPEL	CORSA	6.215
VOLKSWAGEN	POLO	7.808	VOLKSWAGEN	POLO	5.564
VOLKSWAGEN	GOLF	6.945	RENAULT	CLIO	4.589
FIAT	PANDA	6.495	TOYOTA	YARIS	4.589
CITROEN	C3	5.820	VOLKSWAGEN	GOLF	4.508
ALFA ROMEO	MI.TO	5.056	LANCIA	YPSILON	3.793
RENAULT	CLIO	4.729	FIAT	500	3.203
TOYOTA	YARIS	4.002	PEUGEOT	207	3.030
OPEL	ASTRA	3.557	HYUNDAI	I10	2.837
SMART	FORTWO	3.235	LANCIA	MUSA	2.748
FORD	KA	3.232	MERCEDES	CLASSE A	2.523
PEUGEOT	207	3.043	PEUGEOT	206	2.353
AUDI	A3	2.755	OPEL	ASTRA	2.227
SEAT	IBIZA	2.151	CITROEN	C1	2.200
FORD	FOCUS	2.131	PEUGEOT	107	2.152
TOYOTA	AYGO	2.126	OPEL	MERIVA	2.075
altri		55.349	altri		79.005
Totale		178.572	Totale		194.437

**IMMATRICOLAZIONI DI AUTOVETTURE PER ALIMENTAZIONE/CARROZZERIA E FASCE DI ETA'
ANNO 2010**

Alimentazione	fasce di età (anni)					Totale	fasce di età (anni) - quote %					Totale
	18-29	30-45	46-55	56-65	oltre 65		18-29	30-45	46-55	56-65	oltre 65	
Diesel	76.229	243.664	147.720	100.516	57.400	625.529	42,69	46,38	43,42	39,14	29,52	41,83
Benzina	65.009	173.868	116.080	98.761	95.118	548.836	36,40	33,09	34,12	38,45	48,92	36,70
Gpl	32.814	87.711	61.589	45.766	32.483	260.363	18,38	16,69	18,10	17,82	16,71	17,41
Metano	4.415	19.300	14.111	11.174	8.965	57.965	2,47	3,67	4,15	4,35	4,61	3,88
Ibrido	102	853	719	599	458	2.731	0,06	0,16	0,21	0,23	0,24	0,18
Etanolo	3	17	11	14	13	58	0,00	0,00	0,00	0,01	0,01	0,00
Totale	178.572	525.413	340.230	256.830	194.437	1.495.482	100,00	100,00	100,00	100,00	100,00	100,00

Carrozzeria	fasce di età (anni)					Totale	fasce di età (anni) - quote %					Totale
	18-29	30-45	46-55	56-65	oltre 65		18-29	30-45	46-55	56-65	oltre 65	
Berline	146.818	317.264	217.002	169.134	139.718	989.936	82,22	60,38	63,78	65,85	71,86	66,20
Monovolume/Multispazio	9.286	81.108	42.687	32.131	24.170	189.382	5,20	15,44	12,55	12,51	12,43	12,66
Fuoristrada/Crossover	8.294	71.046	49.465	36.788	20.351	185.944	4,64	13,52	14,54	14,32	10,47	12,43
Station Wagon	4.418	39.773	19.579	11.682	6.444	81.896	2,47	7,57	5,75	4,55	3,31	5,48
Sportive	9.682	15.952	11.339	6.959	3.653	47.585	5,42	3,04	3,33	2,71	1,88	3,18
Altre	74	270	158	136	101	739	0,04	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
Totale	178.572	525.413	340.230	256.830	194.437	1.495.482	100,00	100,00	100,00	100,00	100,00	100,00



IMMATRICOLAZIONI DI AUTOVETTURE PER REGIONE / MACROAREA E FASCE DI ETA'

Area geografica	Regione	2005						2010					
		18-29	30-45	46-55	56-65	oltre 65	Totale anni	18-29	30-45	46-55	56-65	oltre 65	Totale anni
NORD-OCCIDENTALE	PIEMONTE	18.652	58.125	32.965	24.057	15.357	149.156	14.021	44.214	30.538	23.723	17.417	129.913
NORD-OCCIDENTALE	VALLE D'AOSTA	804	1.918	895	761	434	4.812	584	1.717	1.035	787	543	4.666
NORD-OCCIDENTALE	LOMBARDIA	44.660	130.503	65.677	45.556	25.570	311.966	35.138	105.617	65.700	48.322	34.492	289.269
NORD-OCCIDENTALE	LIGURIA	4.601	18.354	10.524	8.866	6.545	48.890	3.607	12.782	9.414	7.965	7.470	41.238
Tot. Area Nord Occ.		68.717	208.900	110.061	79.240	47.906	514.824	53.350	164.330	106.687	80.797	59.922	465.086
NORD-ORIENTALE	TRENTINO A.A.	4.870	13.849	7.197	5.077	3.328	34.321	3.624	9.363	6.212	4.339	3.098	26.636
NORD-ORIENTALE	VENETO	21.422	64.430	33.258	22.068	12.361	153.539	15.715	46.766	30.671	21.639	14.363	129.154
NORD-ORIENTALE	FRIULI V.G.	4.750	15.746	8.378	6.561	3.966	39.401	3.172	10.763	6.993	5.692	4.545	31.165
NORD-ORIENTALE	EMILIA ROMAG.	18.782	64.768	35.187	25.227	17.824	161.788	13.851	48.200	31.692	23.888	18.796	136.427
Tot. Area Nord Or.		49.824	158.793	84.020	58.933	37.479	389.049	36.362	115.092	75.568	55.558	40.802	323.382
CENTRALE	TOSCANA	18.155	59.996	32.480	24.768	17.731	153.130	12.723	41.484	26.232	20.623	16.186	117.248
CENTRALE	UMBRIA	3.928	11.779	6.352	4.561	3.629	30.249	3.126	8.472	5.579	4.287	4.427	25.891
CENTRALE	MARCHE	6.511	20.582	11.120	7.047	4.736	49.996	4.864	14.970	10.067	7.616	5.869	43.386
CENTRALE	LAZIO	23.912	71.858	37.790	26.792	17.228	177.580	17.278	50.227	32.157	24.334	20.089	144.085
Tot. Area Centrale		52.506	164.215	87.742	63.168	43.324	410.955	37.991	115.153	74.035	56.860	46.571	330.610
MERIDIONALE	ABRUZZO	6.340	16.879	8.925	5.432	3.631	41.207	4.847	13.230	8.189	5.940	4.943	37.149
MERIDIONALE	MOLISE	1.318	3.443	1.801	1.102	582	8.246	819	2.121	1.275	950	640	5.805
MERIDIONALE	CAMPANIA	17.311	46.333	25.140	15.787	9.252	113.823	12.653	33.414	21.798	15.945	10.999	94.809
MERIDIONALE	PUGLIA	13.343	32.359	16.681	11.087	6.309	79.779	8.260	22.943	14.360	11.289	7.916	64.768
MERIDIONALE	BASILICATA	1.836	4.795	2.416	1.393	918	11.358	1.304	3.386	2.071	1.438	1.122	9.321
MERIDIONALE	CALABRIA	9.469	21.506	11.272	6.895	4.820	53.962	5.573	12.618	8.004	6.133	4.610	36.938
Tot. Area Meridionale		49.617	125.315	66.235	41.696	25.512	308.375	33.456	87.712	55.697	41.695	30.230	248.790
INSULARE	SICILIA	20.303	51.419	27.245	18.166	11.173	128.306	12.836	30.680	20.174	15.695	12.117	91.502
INSULARE	SARDEGNA	8.487	20.124	10.527	7.383	4.200	50.721	4.577	12.446	8.069	6.225	4.795	36.112
tot. Area Insulare		28.790	71.543	37.772	25.549	15.373	179.027	17.413	43.126	28.243	21.920	16.912	127.614
Totale		249.454	728.766	385.830	268.586	169.594	1.802.230	178.572	525.413	340.230	256.830	194.437	1.495.482

Area geografica	Regione	2005						2010					
		18-29	30-45	46-55	56-65	oltre 65	Totale anni	18-29	30-45	46-55	56-65	oltre 65	Totale anni
NORD-OCCIDENTALE	PIEMONTE	12,5	39,0	22,1	16,1	10,3	100,0	10,8	34,0	23,5	18,3	13,4	100,0
NORD-OCCIDENTALE	VALLE D'AOSTA	16,7	39,9	18,6	15,8	9,0	100,0	12,5	36,8	22,2	16,9	11,6	100,0
NORD-OCCIDENTALE	LOMBARDIA	14,3	41,8	21,1	14,6	8,2	100,0	12,1	36,5	22,7	16,7	11,9	100,0
NORD-OCCIDENTALE	LIGURIA	9,4	37,5	21,5	18,1	13,4	100,0	8,7	31,0	22,8	19,3	18,1	100,0
Tot. Area Nord Occ.		13,3	40,6	21,4	15,4	9,3	100,0	11,5	35,3	22,9	17,4	12,9	100,0
NORD-ORIENTALE	TRENTINO A.A.	14,2	40,4	21,0	14,8	9,7	100,0	13,6	35,2	23,3	16,3	11,6	100,0
NORD-ORIENTALE	VENETO	14,0	42,0	21,7	14,4	8,1	100,0	12,2	36,2	23,7	16,8	11,1	100,0
NORD-ORIENTALE	FRIULI V.G.	12,1	40,0	21,3	16,7	10,1	100,0	10,2	34,5	22,4	18,3	14,6	100,0
NORD-ORIENTALE	EMILIA ROMAG.	11,6	40,0	21,7	15,6	11,0	100,0	10,2	35,3	23,2	17,5	13,8	100,0
Tot. Area Nord Orient.		12,8	40,8	21,6	15,1	9,6	100,0	11,2	35,6	23,4	17,2	12,6	100,0
CENTRALE	TOSCANA	11,9	39,2	21,2	16,2	11,6	100,0	10,9	35,4	22,4	17,6	13,8	100,0
CENTRALE	UMBRIA	13,0	38,9	21,0	15,1	12,0	100,0	12,1	32,7	21,5	16,6	17,1	100,0
CENTRALE	MARCHE	13,0	41,2	22,2	14,1	9,5	100,0	11,2	34,5	23,2	17,6	13,5	100,0
CENTRALE	LAZIO	13,5	40,5	21,3	15,1	9,7	100,0	12,0	34,9	22,3	16,9	13,9	100,0
Tot. Area Centrale		12,8	40,0	21,4	15,4	10,5	100,0	11,5	34,8	22,4	17,2	14,1	100,0
MERIDIONALE	ABRUZZO	15,4	41,0	21,7	13,2	8,8	100,0	13,0	35,6	22,0	16,0	13,3	100,0
MERIDIONALE	MOLISE	16,0	41,8	21,8	13,4	7,1	100,0	14,1	36,5	22,0	16,4	11,0	100,0
MERIDIONALE	CAMPANIA	15,2	40,7	22,1	13,9	8,1	100,0	13,3	35,2	23,0	16,8	11,6	100,0
MERIDIONALE	PUGLIA	16,7	40,6	20,9	13,9	7,9	100,0	12,8	35,4	22,2	17,4	12,2	100,0
MERIDIONALE	BASILICATA	16,2	42,2	21,3	12,3	8,1	100,0	14,0	36,3	22,2	15,4	12,0	100,0
MERIDIONALE	CALABRIA	17,5	39,9	20,9	12,8	8,9	100,0	15,1	34,2	21,7	16,6	12,5	100,0
Tot. Area Meridionale		16,1	40,6	21,5	13,5	8,3	100,0	13,4	35,3	22,4	16,8	12,2	100,0
INSULARE	SICILIA	15,8	40,1	21,2	14,2	8,7	100,0	14,0	33,5	22,0	17,2	13,2	100,0
INSULARE	SARDEGNA	16,7	39,7	20,8	14,6	8,3	100,0	12,7	34,5	22,3	17,2	13,3	100,0
Tot. Area Insulare		16,1	40,0	21,1	14,3	8,6	100,0	13,6	33,8	22,1	17,2	13,3	100,0
Totale		13,8	40,4	21,4	14,9	9,4	100,0	11,9	35,1	22,8	17,2	13,0	100,0

Elaborazioni Centro Studi UNRAE - Totale immatricolazioni a privati