

## MERCATO AUTO A VELOCITA' AUTOSTRADALE: SETTEMBRE A 130 MILA

### Si conferma il *trend* positivo dei privati e del noleggio, stagnano le vendite a società

I risultati del mese di settembre confermano il *trend* favorevole del mercato delle autovetture. Nel 9° mese dell'anno, a parità di giorni lavorativi, la crescita è stata del 17,2%, con quasi 20.000 autovetture immatricolate in più del settembre 2014.

Secondo le informazioni diffuse oggi dal Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti, le vetture vendute nel mese sono state 130.071, in aumento del 17,2% rispetto alle 111.027 dello stesso periodo 2014. Nel cumulato dei primi 9 mesi la crescita è del 15,3%, grazie alle 1.196.270 unità immatricolate, rispetto alle 1.037.388 del gennaio-settembre dello scorso anno.

Il *trend* di recupero del mercato rispecchia il migliorato quadro macroeconomico degli ultimi mesi, in cui si registrano consumi in aumento, leggere diminuzioni del tasso di disoccupazione, accompagnate da un incremento del clima di fiducia dei consumatori, più ottimisti anche sulla propria condizione personale attuale e futura, e delle imprese.

In linea con i *trend* macroeconomici, gli acquisti dei privati continuano a segnare una crescita a doppia cifra, che a settembre raggiunge il +24,6%, stimolati anche dalle forti e convenienti azioni commerciali di Case e Concessionarie. Il noleggio, in particolare quello a lungo termine, torna ad avvicinarsi ai livelli di incremento che avevamo già visto nei primi mesi di quest'anno, con una crescita in settembre del 28,9%.

“Siamo di fronte a segnali incoraggianti - ha detto Massimo Nordio Presidente dell'UNRAE, l'Associazione delle Case Automobilistiche estere - capaci finalmente di alimentare una spirale positiva di propensione alla sostituzione dell'auto, soprattutto in ragione della vetustà del parco circolante. Resta aperto il tema delle vendite a società che ristagnano con modeste *performance*, sintomo di una sofferenza fiscale ancora forte da parte delle piccole e medie aziende”.

Dall'analisi della struttura del mercato emerge, infatti, una contrazione nel mese delle vendite a società, pari al 3,8%, e una quota che scende di 4 punti percentuali, portandosi al 18,5%. Nel cumulato riescono a fatica a mantenere la positività con un +4,3% in volume e una quota al 16%. Quanto perso nel mese da queste ultime viene recuperato dai privati che, come anticipato, evidenziano una forte crescita (+24,6%), raggiungendo in settembre il 67,1% del totale. Nel cumulato la crescita è del 17,4%, al 62,7% di rappresentatività. Il noleggio nel complesso cresce nel mese del 17,6%, tutto dovuto alla crescita del 28,9% del lungo termine, a fronte di un calo del 21,2% del breve termine. La quota del totale noleggio si conferma al 14,4% nel mese e si mantiene in leggera crescita nel cumulato.

Anche la raccolta contratti, frutto di un primo scambio di informazioni fra UNRAE ed ANFIA, evidenzia una crescita dell'11% con circa 135.000 contratti conclusi, rispetto ai 121.000 del settembre 2014. Nel cumulato dei 9 mesi l'incremento è del 15% a 1.190.000 unità.

./.

Grazie all'ottima *performance* di privati e del noleggio, crescono a doppia cifra le vendite di tutti i segmenti in cui è scomposto il mercato, con un incremento ridimensionato solo per il segmento D.

Prosegue, inoltre, in settembre il *trend* di crescita di vetture alimentate a benzina, *diesel* e quelle con motorizzazione ibrida, mentre ristagnano, flettendo a doppia cifra, il GPL ed il metano, rispettivamente al 6,8% (-3 p.p.) e al 4,4% (-2,4 p.p.) del totale mese.

Le emissioni medie ponderate di CO<sub>2</sub> derivanti dalle vetture di nuova immatricolazione continuano a ridursi favorevolmente, scendendo in settembre sotto i 115 g/km (precisamente 114,5), in calo del 2,4% rispetto allo scorso anno. Riduzione in linea con il cumulato gennaio-settembre, dove le emissioni medie si attestano a 115,4 grammi per chilometro.

Per concludere l'analisi del mercato di settembre, i trasferimenti di proprietà, comprensivi delle minivolture (le intestazioni temporanee a nome del Concessionario, in attesa della rivendita a cliente finale), sono cresciuti nel mese del 7,4% con 386.347 passaggi rispetto ai 359.615 del settembre 2014. Nel cumulato dei 9 mesi i 3.310.491 trasferimenti di autovetture indicano una crescita del 7,9% rispetto ai 3.069.510 dello stesso periodo 2014.

Roma, 1° ottobre 2015

**IL MERCATO ITALIANO DELLE AUTOVETTURE PER MARCA**  
**settembre 2015**

MARCA	settembre		var. %	quote %		gennaio / settembre		var. %	quote %	
	2015	2014		2015	2014	2015	2014		2015	2014
FIAT	27.372	22.116	23,77	21,04	19,92	249.882	218.632	14,29	20,89	21,08
VOLKSWAGEN	8.868	8.991	-1,37	6,82	8,10	90.984	84.851	7,23	7,61	8,18
FORD	9.017	7.939	13,58	6,93	7,15	83.589	70.338	18,84	6,99	6,78
RENAULT	6.525	5.844	11,65	5,02	5,26	70.425	60.991	15,47	5,89	5,88
OPEL	7.909	6.332	24,91	6,08	5,70	69.239	57.283	20,87	5,79	5,52
PEUGEOT	6.838	5.897	15,96	5,26	5,31	64.108	54.894	16,79	5,36	5,29
TOYOTA	6.039	5.330	13,30	4,64	4,80	50.164	44.661	12,32	4,19	4,31
NISSAN	4.616	4.068	13,47	3,55	3,66	44.156	36.638	20,52	3,69	3,53
LANCIA/CHRYSLER	4.486	5.519	-18,72	3,45	4,97	43.669	42.058	3,83	3,65	4,05
AUDI	4.889	4.131	18,35	3,76	3,72	42.466	39.424	7,72	3,55	3,80
CITROEN	4.360	3.713	17,43	3,35	3,34	41.424	38.819	6,71	3,46	3,74
MERCEDES	5.057	4.103	23,25	3,89	3,70	40.153	35.744	12,33	3,36	3,45
BMW	4.501	3.768	19,45	3,46	3,39	36.660	32.596	12,47	3,06	3,14
HYUNDAI	4.042	3.817	5,89	3,11	3,44	35.348	31.558	12,01	2,95	3,04
DACIA	2.655	1.938	37,00	2,04	1,75	33.203	28.244	17,56	2,78	2,72
KIA	3.069	2.992	2,57	2,36	2,69	29.975	24.719	21,26	2,51	2,38
ALFA ROMEO	2.576	2.321	10,99	1,98	2,09	23.682	21.967	7,81	1,98	2,12
JEEP/DODGE	2.454	698	251,58	1,89	0,63	22.127	6.112	262,03	1,85	0,59
SMART	2.028	877	131,24	1,56	0,79	19.588	12.207	60,47	1,64	1,18
MINI	2.160	1.792	20,54	1,66	1,61	15.492	13.568	14,18	1,30	1,31
SUZUKI	1.987	1.560	27,37	1,53	1,41	13.147	12.147	8,23	1,10	1,17
VOLVO	1.365	1.277	6,89	1,05	1,15	12.393	10.222	21,24	1,04	0,99
SKODA	1.300	1.065	22,07	1,00	0,96	11.804	9.927	18,91	0,99	0,96
LAND ROVER	857	981	-12,64	0,66	0,88	11.797	10.023	17,70	0,99	0,97
SEAT	921	875	5,26	0,71	0,79	11.431	9.309	22,80	0,96	0,90
MAZDA	885	553	60,04	0,68	0,50	5.204	4.131	25,97	0,44	0,40
PORSCHE	447	311	43,73	0,34	0,28	3.981	3.040	30,95	0,33	0,29
DS	325	468	-30,56	0,25	0,42	3.682	3.771	-2,36	0,31	0,36
MITSUBISHI	452	326	38,65	0,35	0,29	3.520	2.534	38,91	0,29	0,24
HONDA	435	379	14,78	0,33	0,34	3.309	3.339	-0,90	0,28	0,32
SUBARU	408	268	52,24	0,31	0,24	2.321	1.870	24,12	0,19	0,18
LEXUS	323	186	73,66	0,25	0,17	2.066	1.080	91,30	0,17	0,10
JAGUAR	386	109	254,13	0,30	0,10	1.166	751	55,26	0,10	0,07
SSANGYONG	208	107	94,39	0,16	0,10	1.108	842	31,59	0,09	0,08
MASERATI	136	96	41,67	0,10	0,09	1.098	992	10,69	0,09	0,10
CHEVROLET	18	146	-87,67	0,01	0,13	309	6.824	-95,47	0,03	0,66
DR MOTOR	38	32	18,75	0,03	0,03	327	228	43,42	0,03	0,02
INFINITI	30	13	130,77	0,02	0,01	285	104	174,04	0,02	0,01
MAHINDRA	20	18	11,11	0,02	0,02	234	111	110,81	0,02	0,01
FERRARI	13	15	-13,33	0,01	0,01	204	196	4,08	0,02	0,02
TATA	12	7	71,43	0,01	0,01	94	64	46,88	0,01	0,01
LAMBORGHINI	6	3	100,00	0,00	0,00	53	44	20,45	0,00	0,00
ISUZU	3	3	0,00	0,00	0,00	45	49	-8,16	0,00	0,00
GREAT WALL	3	34	-91,18	0,00	0,03	40	280	-85,71	0,00	0,03
ASTON MARTIN	2	1	100,00	0,00	0,00	19	23	-17,39	0,00	0,00
LADA	0	1	-	0,00	0,00	11	9	22,22	0,00	0,00
ALTRE	30	7	328,57	0,02	0,01	288	174	65,52	0,02	0,02
<b>TOTALE MERCATO</b>	<b>130.071</b>	<b>111.027</b>	17,15	100,00	100,00	<b>1.196.270</b>	<b>1.037.388</b>	15,32	100,00	100,00

Note

I dati rappresentano le risultanze dell'archivio nazionale dei veicoli al 30.09.2015

**IL MERCATO ITALIANO DELLE AUTOVETTURE PER MARCA E GRUPPO**  
**settembre 2015**

MARCA	settembre		var. %	quote %		gennaio / settembre		var. %	quote %	
	2015	2014		2015	2014	2015	2014		2015	2014
ALFA ROMEO	2.576	2.321	10,99	1,98	2,09	23.682	21.967	7,81	1,98	2,12
FERRARI	13	15	-13,33	0,01	0,01	204	196	4,08	0,02	0,02
FIAT	27.372	22.116	23,77	21,04	19,92	249.882	218.632	14,29	20,89	21,08
JEEP/DODGE	2.454	698	251,58	1,89	0,63	22.127	6.112	262,03	1,85	0,59
LANCIA/CHRYSLER	4.486	5.519	-18,72	3,45	4,97	43.669	42.058	3,83	3,65	4,05
MASERATI	136	96	41,67	0,10	0,09	1.098	992	10,69	0,09	0,10
<b>Gruppo Fiat</b>	<b>37.037</b>	<b>30.765</b>	<b>20,39</b>	<b>28,47</b>	<b>27,71</b>	<b>340.662</b>	<b>289.957</b>	<b>17,49</b>	<b>28,48</b>	<b>27,95</b>
AUDI	4.889	4.131	18,35	3,76	3,72	42.466	39.424	7,72	3,55	3,80
LAMBORGHINI	6	3	100,00	0,00	0,00	53	44	20,45	0,00	0,00
SEAT	921	875	5,26	0,71	0,79	11.431	9.309	22,80	0,96	0,90
SKODA	1.300	1.065	22,07	1,00	0,96	11.804	9.927	18,91	0,99	0,96
VOLKSWAGEN	8.868	8.991	-1,37	6,82	8,10	90.984	84.851	7,23	7,61	8,18
<b>Gruppo Volkswagen</b>	<b>15.984</b>	<b>15.065</b>	<b>6,10</b>	<b>12,29</b>	<b>13,57</b>	<b>156.738</b>	<b>143.555</b>	<b>9,18</b>	<b>13,10</b>	<b>13,84</b>
CITROEN	4.360	3.713	17,43	3,35	3,34	41.424	38.819	6,71	3,46	3,74
DS	325	468	-30,56	0,25	0,42	3.682	3.771	-2,36	0,31	0,36
PEUGEOT	6.838	5.897	15,96	5,26	5,31	64.108	54.894	16,79	5,36	5,29
<b>Gruppo PSA</b>	<b>11.523</b>	<b>10.078</b>	<b>14,34</b>	<b>8,86</b>	<b>9,08</b>	<b>109.214</b>	<b>97.484</b>	<b>12,03</b>	<b>9,13</b>	<b>9,40</b>
DACIA	2.655	1.938	37,00	2,04	1,75	33.203	28.244	17,56	2,78	2,72
RENAULT	6.525	5.844	11,65	5,02	5,26	70.425	60.991	15,47	5,89	5,88
<b>Gruppo Renault</b>	<b>9.180</b>	<b>7.782</b>	<b>17,96</b>	<b>7,06</b>	<b>7,01</b>	<b>103.628</b>	<b>89.235</b>	<b>16,13</b>	<b>8,66</b>	<b>8,60</b>
<b>FORD</b>	<b>9.017</b>	<b>7.939</b>	<b>13,58</b>	<b>6,93</b>	<b>7,15</b>	<b>83.589</b>	<b>70.338</b>	<b>18,84</b>	<b>6,99</b>	<b>6,78</b>
CHEVROLET	18	146	-87,67	0,01	0,13	309	6.824	-95,47	0,03	0,66
OPEL	7.909	6.332	24,91	6,08	5,70	69.239	57.283	20,87	5,79	5,52
<b>Gruppo GM</b>	<b>7.927</b>	<b>6.478</b>	<b>22,37</b>	<b>6,09</b>	<b>5,83</b>	<b>69.548</b>	<b>64.107</b>	<b>8,49</b>	<b>5,81</b>	<b>6,18</b>
HYUNDAI	4.042	3.817	5,89	3,11	3,44	35.348	31.558	12,01	2,95	3,04
KIA	3.069	2.992	2,57	2,36	2,69	29.975	24.719	21,26	2,51	2,38
<b>Gruppo Hyundai</b>	<b>7.111</b>	<b>6.809</b>	<b>4,44</b>	<b>5,47</b>	<b>6,13</b>	<b>65.323</b>	<b>56.277</b>	<b>16,07</b>	<b>5,46</b>	<b>5,42</b>
MERCEDES	5.057	4.103	23,25	3,89	3,70	40.153	35.744	12,33	3,36	3,45
SMART	2.028	877	131,24	1,56	0,79	19.588	12.207	60,47	1,64	1,18
<b>Gruppo Daimler</b>	<b>7.085</b>	<b>4.980</b>	<b>42,27</b>	<b>5,45</b>	<b>4,49</b>	<b>59.741</b>	<b>47.951</b>	<b>24,59</b>	<b>4,99</b>	<b>4,62</b>
TOYOTA	6.039	5.330	13,30	4,64	4,80	50.164	44.661	12,32	4,19	4,31
LEXUS	323	186	73,66	0,25	0,17	2.066	1.080	91,30	0,17	0,10
<b>Gruppo Toyota</b>	<b>6.362</b>	<b>5.516</b>	<b>15,34</b>	<b>4,89</b>	<b>4,97</b>	<b>52.230</b>	<b>45.741</b>	<b>14,19</b>	<b>4,37</b>	<b>4,41</b>
BMW	4.501	3.768	19,45	3,46	3,39	36.660	32.596	12,47	3,06	3,14
MINI	2.160	1.792	20,54	1,66	1,61	15.492	13.568	14,18	1,30	1,31
<b>Gruppo BMW</b>	<b>6.661</b>	<b>5.560</b>	<b>19,80</b>	<b>5,12</b>	<b>5,01</b>	<b>52.152</b>	<b>46.164</b>	<b>12,97</b>	<b>4,36</b>	<b>4,45</b>
NISSAN	4.616	4.068	13,47	3,55	3,66	44.156	36.638	20,52	3,69	3,53
INFINITI	30	13	130,77	0,02	0,01	285	104	174,04	0,02	0,01
<b>Gruppo Nissan</b>	<b>4.646</b>	<b>4.081</b>	<b>13,84</b>	<b>3,57</b>	<b>3,68</b>	<b>44.441</b>	<b>36.742</b>	<b>20,95</b>	<b>3,71</b>	<b>3,54</b>
<b>SUZUKI</b>	<b>1.987</b>	<b>1.560</b>	<b>27,37</b>	<b>1,53</b>	<b>1,41</b>	<b>13.147</b>	<b>12.147</b>	<b>8,23</b>	<b>1,10</b>	<b>1,17</b>
JAGUAR	386	109	254,13	0,30	0,10	1.166	751	55,26	0,10	0,07
LAND ROVER	857	981	-12,64	0,66	0,88	11.797	10.023	17,70	0,99	0,97
<b>Gruppo Jaguar Land Rover</b>	<b>1.243</b>	<b>1.090</b>	<b>14,04</b>	<b>0,96</b>	<b>0,98</b>	<b>12.963</b>	<b>10.774</b>	<b>20,32</b>	<b>1,08</b>	<b>1,04</b>
VOLVO	1.365	1.277	6,89	1,05	1,15	12.393	10.222	21,24	1,04	0,99
MAZDA	885	553	60,04	0,68	0,50	5.204	4.131	25,97	0,44	0,40
PORSCHE	447	311	43,73	0,34	0,28	3.981	3.040	30,95	0,33	0,29
MITSUBISHI	452	326	38,65	0,35	0,29	3.520	2.534	38,91	0,29	0,24
HONDA	435	379	14,78	0,33	0,34	3.309	3.339	-0,90	0,28	0,32
SUBARU	408	268	52,24	0,31	0,24	2.321	1.870	24,12	0,19	0,18
SSANGYONG	208	107	94,39	0,16	0,10	1.108	842	31,59	0,09	0,08
DR MOTOR	38	32	18,75	0,03	0,03	327	228	43,42	0,03	0,02
MAHINDRA	20	18	11,11	0,02	0,02	234	111	110,81	0,02	0,01
TATA	12	7	71,43	0,01	0,01	94	64	46,88	0,01	0,01
ISUZU	3	3	0,00	0,00	0,00	45	49	-8,16	0,00	0,00
GREAT WALL	3	34	-91,18	0,00	0,03	40	280	-85,71	0,00	0,03
ASTON MARTIN	2	1	100,00	0,00	0,00	19	23	-17,39	0,00	0,00
LADA	0	1	-	0,00	0,00	11	9	22,22	0,00	0,00
ALTRE	30	7	328,57	0,02	0,01	288	174	65,52	0,02	0,02
<b>TOTALE MERCATO</b>	<b>130.071</b>	<b>111.027</b>	<b>17,15</b>	<b>100,00</b>	<b>100,00</b>	<b>1.196.270</b>	<b>1.037.388</b>	<b>15,32</b>	<b>100,00</b>	<b>100,00</b>

Note

I dati rappresentano le risultanze dell'archivio nazionale dei veicoli al 30.09.2015

**IMMATRICOLAZIONI IN ITALIA DI AUTOVETTURE E FUORISTRADA  
TOP TEN - Settembre 2015**

**TOTALE MERCATO**

n.	MARCA	MODELLO	settembre 2015	n.	MARCA	MODELLO	gen/set. 2015
1	FIAT	PANDA	13.681	1	FIAT	PANDA	95.055
2	LANCIA	YPSILON	4.461	2	FIAT	PUNTO	43.298
3	FIAT	PUNTO	3.940	3	LANCIA	YPSILON	43.164
4	VOLKSWAGEN	GOLF	3.608	4	FIAT	500L	40.526
5	FORD	FIESTA	3.502	5	FIAT	500	35.295
6	FIAT	500L	3.017	6	VOLKSWAGEN	GOLF	34.644
7	FIAT	500X	2.887	7	RENAULT	CLIO	32.852
8	TOYOTA	YARIS	2.822	8	FORD	FIESTA	31.197
9	OPEL	CORSA	2.737	9	VOLKSWAGEN	POLO	26.808
10	PEUGEOT	208	2.637	10	TOYOTA	YARIS	24.388

**DIESEL**

n.	MARCA	MODELLO	settembre 2015	n.	MARCA	MODELLO	gen/set. 2015
1	FIAT	500X	2.434	1	FIAT	500L	29.333
2	VOLKSWAGEN	GOLF	2.124	2	VOLKSWAGEN	GOLF	21.013
3	NISSAN	QASHQAI	2.040	3	NISSAN	QASHQAI	19.684
4	FIAT	PANDA	1.831	4	RENAULT	CLIO	18.438
5	FIAT	500L	1.827	5	FIAT	PANDA	17.551
6	JEEP	RENEGADE	1.773	6	FIAT	500X	17.089
7	MINI	MINI	1.656	7	JEEP	RENEGADE	16.562
8	PEUGEOT	308	1.504	8	RENAULT	CAPTUR	14.998
9	RENAULT	CLIO	1.486	9	FIAT	PUNTO	14.138
10	CITROEN	C3	1.468	10	FORD	FIESTA	13.437



**IMMATRICOLAZIONI IN ITALIA DI AUTOVETTURE E FUORISTRADA  
TOP TEN PER ALIMENTAZIONE - Settembre 2015**

DIESEL									
n.	MARCA	MODELLO	settembre		n.	MARCA	MODELLO	gen./set.	
			2015	2014				2015	2014
1	FIAT	500X	2.436	0	1	FIAT	500L	29.321	30.772
2	VOLKSWAGEN	GOLF	2.124	2.063	2	VOLKSWAGEN	GOLF	21.013	21.456
3	NISSAN	QASHQAI	2.040	1.847	3	NISSAN	QASHQAI	19.684	16.940
4	FIAT	PANDA	1.832	2.023	4	RENAULT	CLIO	18.438	17.535
5	FIAT	500L	1.828	2.311	5	FIAT	PANDA	17.510	20.404
6	JEEP	RENEGADE	1.773	173	6	FIAT	500X	17.090	0
7	MINI	MINI	1.656	1.398	7	JEEP	RENEGADE	16.562	264
8	PEUGEOT	308	1.504	784	8	RENAULT	CAPTUR	14.998	10.274
9	RENAULT	CLIO	1.486	1.531	9	FIAT	PUNTO	14.112	15.404
10	CITROEN	C3	1.468	1.128	10	FORD	FIESTA	13.437	11.301
	altre		52.464	45.859		altre		481.543	434.241
	<b>totale diesel</b>		<b>70.611</b>	<b>59.117</b>				<b>663.708</b>	<b>578.591</b>
	<b>% diesel su tot. mercato</b>		<b>53,9</b>	<b>52,9</b>				<b>55,2</b>	<b>55,5</b>

BENZINA									
n.	MARCA	MODELLO	settembre		n.	MARCA	MODELLO	gen./set.	
			2015	2014				2015	2014
1	FIAT	PANDA	8.112	3.431	1	FIAT	PANDA	54.559	35.904
2	LANCIA	YPSILON	2.748	2.478	2	FIAT	500	26.001	28.380
3	FIAT	500	1.684	1.755	3	LANCIA	YPSILON	24.613	21.637
4	SMART	FORTWO	1.615	857	4	FIAT	PUNTO	16.129	15.667
5	FIAT	PUNTO	1.457	1.427	5	VOLKSWAGEN	POLO	14.135	11.523
6	TOYOTA	AYGO	1.382	1.264	6	SMART	FORTWO	12.226	11.795
7	VOLKSWAGEN	POLO	1.333	1.392	7	TOYOTA	YARIS	12.005	10.346
8	TOYOTA	YARIS	1.291	907	8	OPEL	CORSA	11.170	5.054
9	OPEL	CORSA	1.250	487	9	TOYOTA	AYGO	10.664	6.987
10	CITROEN	C3	1.055	934	10	FORD	FIESTA	8.741	7.082
	altre		21.089	17.166		altre		182.145	150.035
	<b>totale benzina</b>		<b>43.016</b>	<b>32.098</b>				<b>372.388</b>	<b>304.410</b>
	<b>% benzina su tot. mercato</b>		<b>32,8</b>	<b>28,7</b>				<b>31,0</b>	<b>29,2</b>

GPL									
n.	MARCA	MODELLO	settembre		n.	MARCA	MODELLO	gen./set.	
			2015	2014				2015	2014
1	FIAT	PANDA	1.250	862	1	FORD	FIESTA	9.019	9.649
2	FORD	FIESTA	1.008	1.178	2	LANCIA	YPSILON	8.460	7.578
3	OPEL	CORSA	909	946	3	FIAT	PANDA	7.401	5.357
4	LANCIA	YPSILON	774	1.285	4	FIAT	PUNTO	7.085	4.016
5	FIAT	PUNTO	589	528	5	DACIA	DUSTER	6.745	5.510
6	OPEL	MOKKA	521	381	6	RENAULT	CLIO	6.412	3.970
7	RENAULT	CLIO	385	541	7	OPEL	CORSA	6.191	7.445
8	ALFA ROMEO	GIULIETTA	286	423	8	DACIA	SANDERO	4.957	3.250
9	NISSAN	MICRA	264	123	9	OPEL	MOKKA	4.588	1.833
10	HYUNDAI	I10	248	289	10	ALFA ROMEO	GIULIETTA	2.892	2.958
	altre		2.716	4.421		altre		32.540	39.670
	<b>totale GPL</b>		<b>8.950</b>	<b>10.977</b>				<b>96.290</b>	<b>91.236</b>
	<b>% GPL su tot. mercato</b>		<b>6,8</b>	<b>9,8</b>				<b>8,0</b>	<b>8,8</b>

**IMMATRICOLAZIONI IN ITALIA DI AUTOVETTURE E FUORISTRADA  
TOP TEN PER ALIMENTAZIONE - Settembre 2015**

METANO									
n.	MARCA	MODELLO	settembre		n.	MARCA	MODELLO	gen./set.	
			2015	2014				2015	2014
1	FIAT	PANDA	2.516	2.410	1	FIAT	PANDA	15.572	16.052
2	VOLKSWAGEN	GOLF	892	1.074	2	VOLKSWAGEN	GOLF	7.783	3.278
3	FIAT	PUNTO	499	1.054	3	FIAT	PUNTO	5.954	8.409
4	VOLKSWAGEN	UP!	322	459	4	LANCIA	YPSILON	3.448	4.908
5	LANCIA	YPSILON	276	680	5	FIAT	500L	3.195	4.927
6	FIAT	500L	242	492	6	VOLKSWAGEN	UP!	3.057	4.683
7	SKODA	OCTAVIA	148	45	7	SKODA	OCTAVIA	1.527	97
8	FIAT	QUBO	147	408	8	FIAT	QUBO	1.517	2.363
9	OPEL	ZAFIRA	133	164	9	AUDI	A3	1.435	1.010
10	FIAT	DOBLO	127	57	10	SEAT	LEON	1.200	701
	altre		465	775		altre		4.620	5.520
	<b>totale metano</b>		<b>5.767</b>	<b>7.618</b>				<b>49.308</b>	<b>51.948</b>
	<b>% metano su tot. mercato</b>		<b>4,4</b>	<b>6,8</b>				<b>4,1</b>	<b>5,0</b>

IBRIDE									
n.	MARCA	MODELLO	settembre		n.	MARCA	MODELLO	gen./set.	
			2015	2014				2015	2014
1	TOYOTA	YARIS	1.093	879	1	TOYOTA	YARIS	8.983	7.211
2	TOYOTA	AURIS	1.061	709	2	TOYOTA	AURIS	6.187	6.147
3	LEXUS	NX	264	67	3	LEXUS	NX	1.330	67
4	LEXUS	CT	38	71	4	LEXUS	CT	469	555
5	TOYOTA	PRIUS	24	48	5	TOYOTA	PRIUS	335	409
6	VOLKSWAGEN	GOLF	16	0	6	LEXUS	IS	173	281
7	MITSUBISHI	OUTLANDER	15	3	7	VOLKSWAGEN	GOLF	128	0
8	PEUGEOT	3008	15	42	8	MITSUBISHI	OUTLANDER	123	59
9	BMW	I8	14	7	9	BMW	I3	122	63
10	LEXUS	IS	12	33	10	PEUGEOT	3008	115	197
	altre		76	78		altre		750	641
	<b>totale ibride</b>		<b>2.628</b>	<b>1.937</b>				<b>18.715</b>	<b>15.630</b>
	<b>% ibride su tot. mercato</b>		<b>2,0</b>	<b>1,7</b>				<b>1,6</b>	<b>1,5</b>

ELETTRICHE									
n.	MARCA	MODELLO	settembre		n.	MARCA	MODELLO	gen./set.	
			2015	2014				2015	2014
1	NISSAN	LEAF	37	15	1	NISSAN	LEAF	327	200
2	TESLA	MODEL S	19	1	2	RENAULT	ZOE	238	99
3	RENAULT	ZOE	5	6	3	CITROEN	C-ZERO	136	14
4	SMART	FORTWO	5	20	4	SMART	FORTWO	104	197
5	BMW	I3	4	10	5	TESLA	MODEL S	96	35
6	MERCEDES	CLASSE B	4	0	6	BMW	I3	95	98
7	KIA	SOUL	2	10	7	MERCEDES	CLASSE B	64	0
8	CITROEN	C-ZERO	1	0	8	VOLKSWAGEN	UP!	44	29
9	VOLKSWAGEN	UP!	1	11	9	KIA	SOUL	15	10
10	VOLKSWAGEN	GOLF	1	0	10	FIAT	500	10	8
	altre		1	1		altre		25	83
	<b>totale elettriche</b>		<b>80</b>	<b>74</b>				<b>1.154</b>	<b>773</b>
	<b>% elettriche su tot. mercato</b>		<b>0,1</b>	<b>0,1</b>				<b>0,1</b>	<b>0,1</b>

<b>totale mercato</b>	<b>131.052</b>	<b>111.821</b>	<b>1.201.563</b>	<b>1.042.588</b>
-----------------------	----------------	----------------	------------------	------------------



**LA STRUTTURA DEL MERCATO ITALIANO DELL'AUTOMOBILE  
IMMATRICOLAZIONI - Settembre 2015**

Per alimentazione	settembre		Var. % settembre 2015/2014	gennaio/settembre		Var. % gennaio/settembre 2015/2014	quote %			
							settembre		gennaio / settembre	
	2015	2014		2015	2014		2015	2014	2015	2014
Diesel	70.611	59.117	19,4	663.708	578.591	14,7	53,9	52,9	55,2	55,5
Benzina	43.016	32.098	34,0	372.388	304.410	22,3	32,8	28,7	31,0	29,2
Gpl	8.950	10.977	-18,5	96.290	91.236	5,5	6,8	9,8	8,0	8,8
Metano	5.767	7.618	-24,3	49.308	51.948	-5,1	4,4	6,8	4,1	5,0
Ibride	2.628	1.937	35,7	18.715	15.630	19,7	2,0	1,7	1,6	1,5
Elettriche	80	74	8,1	1.154	773	49,3	0,1	0,1	0,1	0,1
<b>totale</b>	<b>131.052</b>	<b>111.821</b>	<b>17,2</b>	<b>1.201.563</b>	<b>1.042.588</b>	<b>15,2</b>	<b>100,0</b>	<b>100,0</b>	<b>100,0</b>	<b>100,0</b>

Per utilizzatore	settembre		Var. % settembre 2015/2014	gennaio/settembre		Var. % gennaio/settembre 2015/2014	quote %			
							settembre		gennaio / settembre	
	2015	2014		2015	2014		2015	2014	2015	2014
Privati	87.896	70.528	24,6	753.122	641.434	17,4	67,1	63,1	62,7	61,5
Noleggio:	18.897	16.072	17,6	255.644	216.366	18,2	14,4	14,4	21,3	20,8
<i>breve termine</i>	2.873	3.645	-21,2	104.618	89.443	17,0	2,2	3,3	8,7	8,6
<i>lungo termine</i>	16.024	12.427	28,9	151.026	126.923	19,0	12,2	11,1	12,6	12,2
Società	24.259	25.221	-3,8	192.797	184.788	4,3	18,5	22,6	16,0	17,7
<b>totale</b>	<b>131.052</b>	<b>111.821</b>	<b>17,2</b>	<b>1.201.563</b>	<b>1.042.588</b>	<b>15,2</b>	<b>100,0</b>	<b>100,0</b>	<b>100,0</b>	<b>100,0</b>

Per segmento	settembre		Var. % settembre 2015/2014	gennaio/settembre		Var. % gennaio/settembre 2015/2014	quote %			
							settembre		gennaio / settembre	
	2015	2014		2015	2014		2015	2014	2015	2014
A - Piccole	26.288	20.926	25,6	215.386	192.999	11,6	20,1	18,7	17,9	18,5
B - Utilitarie	52.549	45.971	14,3	506.431	435.977	16,2	40,1	41,1	42,1	41,8
C - Medie □	33.781	28.286	19,4	316.583	265.071	19,4	25,8	25,3	26,3	25,4
D - Medie superiori	14.913	14.107	5,7	137.536	124.106	10,8	11,4	12,6	11,4	11,9
E - Superiori □	3.095	2.242	38,0	22.105	21.107	4,7	2,4	2,0	1,8	2,0
F - Alto di gamma	426	289	47,4	3.522	3.328	5,8	0,3	0,3	0,3	0,3
<b>totale</b>	<b>131.052</b>	<b>111.821</b>	<b>17,2</b>	<b>1.201.563</b>	<b>1.042.588</b>	<b>15,2</b>	<b>100,0</b>	<b>100,0</b>	<b>100,0</b>	<b>100,0</b>

Per carrozzeria	settembre		Var. % settembre 2015/2014	gennaio/settembre		Var. % gennaio/settembre 2015/2014	quote %			
							settembre		gennaio / settembre	
	2015	2014		2015	2014		2015	2014	2015	2014
Berline	72.985	64.449	13,2	663.761	587.552	13,0	55,7	57,6	55,2	56,4
Crossover	21.439	15.000	42,9	195.341	138.769	40,8	16,4	13,4	16,3	13,3
Fuoristrada	11.351	9.083	25,0	95.213	78.735	20,9	8,7	8,1	7,9	7,6
Station Wagon	10.686	7.809	36,8	89.730	74.378	20,6	8,2	7,0	7,5	7,1
Monovolume Piccolo	5.820	6.850	-15,0	69.230	76.539	-9,5	4,4	6,1	5,8	7,3
Monovolume Compatto	5.098	4.911	3,8	51.175	47.793	7,1	3,9	4,4	4,3	4,6
Multispazio	1.600	1.435	11,5	16.195	13.352	21,3	1,2	1,3	1,3	1,3
Coupè	1.223	1.391	-12,1	11.708	12.785	-8,4	0,9	1,2	1,0	1,2
Cabrio e Spider	452	521	-13,2	5.342	7.688	-30,5	0,3	0,5	0,4	0,7
Monovolume Grande	398	372	7,0	3.868	4.997	-22,6	0,3	0,3	0,3	0,5
<b>totale</b>	<b>131.052</b>	<b>111.821</b>	<b>17,2</b>	<b>1.201.563</b>	<b>1.042.588</b>	<b>15,2</b>	<b>100,0</b>	<b>100,0</b>	<b>100,0</b>	<b>100,0</b>

Per area geografica	settembre		Var. % settembre 2015/2014	gennaio/settembre		Var. % gennaio/settembre 2015/2014	quote %			
							settembre		gennaio / settembre	
	2015	2014		2015	2014		2015	2014	2015	2014
Nord Occidentale	42.067	37.264	12,9	370.086	334.983	10,5	32,1	33,3	30,8	32,1
Nord Orientale	36.625	31.256	17,2	393.759	331.877	18,6	27,9	28,0	32,8	31,8
Centrale	29.895	25.109	19,1	249.907	215.967	15,7	22,8	22,5	20,8	20,7
Meridionale	15.059	12.427	21,2	125.550	107.537	16,8	11,5	11,1	10,4	10,3
Insulare	7.406	5.765	28,5	62.261	52.224	19,2	5,7	5,2	5,2	5,0
<b>totale</b>	<b>131.052</b>	<b>111.821</b>	<b>17,2</b>	<b>1.201.563</b>	<b>1.042.588</b>	<b>15,2</b>	<b>100,0</b>	<b>100,0</b>	<b>100,0</b>	<b>100,0</b>

Emissioni CO <sub>2</sub> (g/km)	settembre		Var. % settembre 2015/2014	gennaio/settembre		Var. % gennaio/settembre 2015/2014
	2015	2014		2015	2014	
Media ponderata	114,5	117,3	-2,4	115,4	118,1	-2,2

Elaborazioni UNRAE su dati al 30/09/2015 - Metodo UNRAE